



Uwagi:
1. Powłokę zabezpieczającą poz.5 wykonać po spawaniu.

Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
5	Warstwa powłoki zabezp. g=4mm					
4	Rura Ø219, 1x4 L=280	1	P235		PN-EN 10216:2002	
3	Kolano 30°, Ø219, 1x4, R305	1	P235JR			
2	Szyjka kryzowa do przyspawania DN200 typ 35 PN10	2	P235JR		PN-EN 1092-1:2007	
1	Kolnierz płaski luźny DN200 typ 02 PN10	2	P235JR		PN-EN 1092-1:2007	

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

OBIEKT		ZESPÓŁ/CZEŚĆ		Masa (kg)	
IOS.		Króciec 30°.			
Nr rysunku		Nr arch.		II. ark.	
Zastęp. rys. nr		Zastęp. rys. nr		Nazwa DOS	
Zastęp. rys. nr		Zastęp. rys. nr		Nr arch	

Konstr.		Sprawdz.		Zatwierdz.	
mgr inż. Robert Drogosz	10.2019	mgr inż. Robert Drogosz	10.2019		
mgr inż. J. Han		mgr inż. J. Han			

ELPOSERWIS		Podziątka	
POLANIEC		1:2,5	